



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge

DEPRAG
machines unlimited

Druckluft Turbinenschleifer mit Spannzange

gerade Bauform - Leistung: 250 W, 500 W, 1 000 W

- ölfreier und wartungsfreier Betrieb
- hohe Leistung bei niedrigem Gewicht
- ergonomisch
- effektiv
- hohe Lebensdauer

Unsere Turbinenschleifer sind mit einem leistungsstarken Turbinenantrieb ausgestattet, der höchste Leistung bietet. Sie sind für höchste Anforderungen im harten industriellen Einsatz ausgelegt. Das bereits sehr gute Leistungsgewicht von Druckluftlamellenmotoren wird durch Schleifmaschinen mit Turbinenmotoren noch übertroffen. Nicht zu vergessen der niedrige Geräuschpegel. Auch dieser spricht für den Einsatz eines Turbinenschleifers.

Der integrierte, reaktionsschnelle Drehzahlregler, mit dem die Drehzahl selbst unter Last konstant gehalten wird, ermöglicht optimale Zerspanungsleistung.

Die DEPRAG INDUSTRIAL Schleifmaschinen finden ihren Einsatz mit Schleifkörpern oder HM-Fräsern zur Bearbeitung von Kunststoffen und Metallen in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik zum Entgraten, Glätten von Schweißnähten oder zum Bearbeiten von Gussteilen.



GDST 025-700BY



GDST 100-280BX



DIE WERKZEUGE FÜR EFFIZIENTEN MATERIALABTRAG

Hohe Leistung

Unsere Turbinenschleifer zeichnen sich durch ein kompaktes Design bei gleichzeitig hoher Leistung aus. Die Konstruktion des Motors basiert auf modernsten Technologien - ausgelegt für eine maximale Leistungsentwicklung. Das bereits sehr gute Leistungsgewicht von Druckluftlamellenmotoren wird durch Schleifmaschinen mit Turbinenmotoren noch übertroffen.

Ergonomisch

Das ergonomische Design des Handgriffs minimiert Vibrationen und sorgt zudem dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten können.

Effektiv

Die Drehzahlregelung garantiert höchsten Materialabtrag bei niedrigstem Luftverbrauch und verlängerter Lebensdauer.

Ölfreier Betrieb

Die Turbine benötigt kein Öl und es fallen keinerlei Verschleißteile an.

Anwendungsbereiche

Überall dort, wo eine möglichst hohe Leistung bei geringem Gewicht des Werkzeuges erzielt werden soll, z.B. zum Schleifen, Fräsen oder Entgraten von Metallen aber auch Holz, oder bei räumlicher Beengtheit wie in Flugzeugrümpfen oder ähnlichem.

250 W Turbinenschleifer

Die kleinen Turbinenschleifer zum Schleifen und Fräsen im Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik.

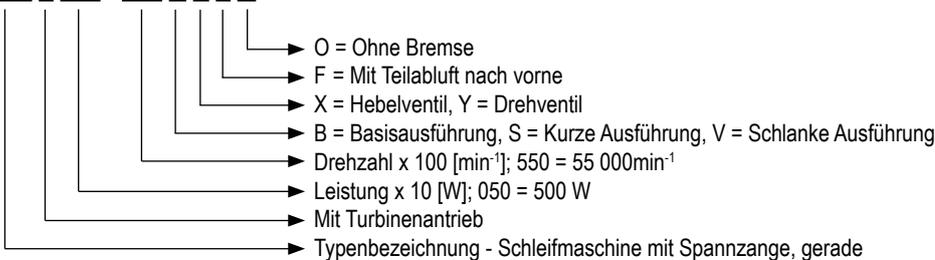
500 W und 1000 W Turbinenschleifer

Aufgrund der hohen Drehzahl vor allem für den Einsatz mit Hartmetallfräsern, z.B. in Gießereien und im Vorrichtungsbau geeignet.



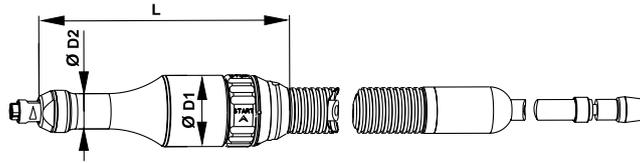
TYPENSCHLÜSSEL

GDS I 050 - 550 B X E O



TECHNISCHE DATEN TURBINENSCHLEIFER - LEISTUNG 250 W

Die kleinen Turbinenschleifer zum Schleifen und Fräsen im Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik. Mit integriertem Drehzahlregler. Automatische Bremse verhindert Nachlaufen.



Ausführung	Typ	GDST025-700 BY
Drehventil	Bestell-Nr.	6060839A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	70 000
Max. Leistung	W	250
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,17
Luftverbrauch (belastet)	m ³ /min	0,43
Schlauchweite	mm	6
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	13
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	6
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	0,3
Zu-/Abluftschlauchlänge	m	2 / 1,25
Abmessungen Ø D1 x D2 x L	mm	41,5 x 20,5 x 145

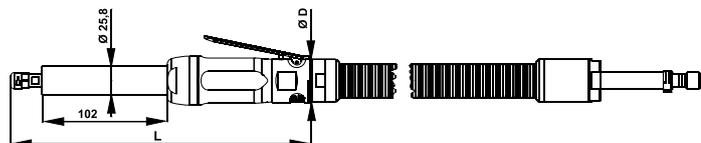
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 3 mm	830650
Spannzange Ø 6 mm	830648
Schlüssel 6/9 mm	830649
Einmaulschlüssel 11 mm	805491

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 4 mm	830702
Spannzange Ø 5 mm	830703
Spannzange Ø 1/8"	830651
Spannzange Ø 3/16"	830652
Spannzange Ø 1/4"	830653

TECHNISCHE DATEN TURBINENSCHLEIFER - LEISTUNG 500 W

Aufgrund der hohen Drehzahl vor allem für den Einsatz mit Hartmetallfräsern, z.B. in Gießereien und im Vorrichtungsbau, geeignet. Mit reaktionsschnellem Drehzahlregler.



Ausführung		Hebelventil
Basisausführung	Typ Bestell-Nr.	GDST050-550BXO 6061040A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	55 000
Max. Leistung	W	500
Luftverbrauch (Leerlauf/max. Leistung)	m ³ /min	0,13 / 0,74
Schlauchweite	mm	10
Gewicht	kg	0,90
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	16
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	12
Zu-/Abluftschlauchlänge	m	2 / 1
Abmessungen Ø D x L	mm	39,5 x 257

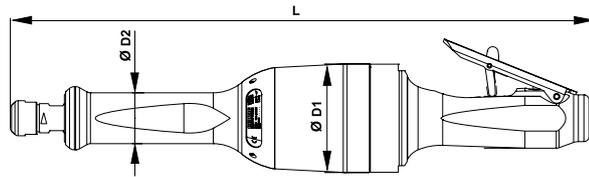
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	6014315
Einmaulschlüssel 10 mm	800402
Einmaulschlüssel 14 mm	800410

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 3 mm	6014316
Spannzange Ø 4 mm	6014318
Spannzange Ø 5 mm	6014319
Spannzange Ø 1/8"	6014320
Spannzange Ø 3/16"	6014321
Spannzange Ø 1/4"	6014314

TECHNISCHE DATEN TURBINENSCHLEIFER - LEISTUNG 1 000 W

Aufgrund der hohen Drehzahl vor allem für den Einsatz mit Hartmetallfräsern, z.B. in Gießereien und im Vorrichtungsbau geeignet. Automatische Bremse verhindert Nachlaufen.



Ausführung	Typ	GDST100-280BX
Hebelventil	Bestell-Nr.	6061137A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	28 000
Max. Leistung	W	1 000
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,27
Luftverbrauch (belastet)	m ³ /min	1,15
Schlauchweite	mm	13
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	32
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,88
Zu-/Abluftschlauchlänge	m	ohne Schläuche
Abmessungen Ø D1 x D2 x L	mm	74 x 35 x 438

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	315018
Einmaulschlüssel 17 mm	800405
Einmaulschlüssel 22 mm	800416

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 3 mm	6014317
Spannzange Ø 4 mm	6017743
Spannzange Ø 5 mm	6017744
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange Ø 3/16"	315088
Spannzange Ø 1/4"	315074
Spannzange Ø 5/16"	315090

DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technische Änderungen vorbehalten