



Šroubovací technika

Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí

DEPRAG
machines unlimited



Druckluftschleifmaschinen mit Spannzange

gerade Bauform - Leistung: 700 W

- hohe Leistung bei niedrigem Gewicht
- ergonomisch
- hohe Lebensdauer
- effektiv und wirtschaftlich
- kälteisoliertes Gehäuse

Schleifen, Fräsen, Bearbeiten der Gussteile oder der Einsatz in der Feinwerktechnik zum Entgraten und Glätten von Schweißnähten war niemals einfacher - die kleinen und leichten ergonomischen Schleifer erleichtern die Arbeit wesentlich.

Der integrierte, reaktionsschnelle Drehzahlregler, mit dem die Drehzahl selbst unter Last konstant gehalten wird, ermöglicht optimale Zerspanungsleistung.

Für den industriellen Dauereinsatz entwickelt, finden sie ihren Einsatz z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbaue, in der Automobilindustrie oder in der Feintechnik. Mit unseren Schleifmaschinen können Sie effizient Kunststoffe, Metalle und Gussteile bearbeiten, entgraten oder Schweißnähte glätten.



Die Werkzeuge für effizienten Materialabtrag

Unsere Schleifmaschinen sind mit innovativen Druckluftmotoren ausgestattet. Die Garanten für eine hervorragende Leistung bei geringer Baugröße. Die besonders robuste Konstruktion unserer Werkzeuge sorgt für zuverlässiges Arbeiten im industriellen Dauereinsatz.

Wir bieten Ausführungen von Schleifmaschinen für nahezu jeden Anwendungsfall.

Die robusten Werkzeuge zeichnen sich durch extreme Zuverlässigkeit, einfache Wartung und eine hohe Lebensdauer aus.

Hohe Leistung bei niedrigem Gewicht

Unsere Schleifmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design bei gleichzeitig höchster Leistung aus. Vor allem in Verbindung mit Hartmetallfräsern stellen sie leistungsfähige Arbeitswerkzeuge dar.

Ergonomisch

Das ergonomische Design des Handgriffes und die Oberflächenbearbeitung der Griffteile sorgen dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten können.

Hohe Lebensdauer

Die robuste Konstruktion sichert Ihnen eine hohe Lebensdauer Ihres Werkzeuges - auch wenn Sie dieses im Dauerbetrieb einsetzen.

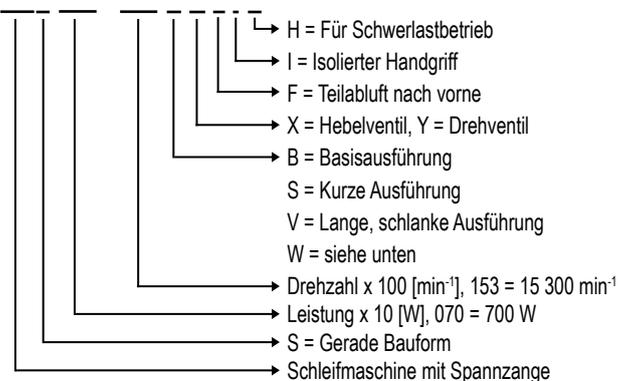
Effektiv und wirtschaftlich

Die Arbeitsdrehzahl unserer Schleifmaschinen ist so abgestimmt, dass ein optimales Arbeitsergebnis erzielt wird. Unsere Schleifmaschinen sind mit einem reaktionsschnellen Drehzahlregler ausgestattet, mit dem die Drehzahl selbst unter Last konstant gehalten wird. Durch den geregelten Leerlauf wird ein besonders niedriger Luftverbrauch erreicht und Verschleiß reduziert.



TYPENSCHLÜSSEL

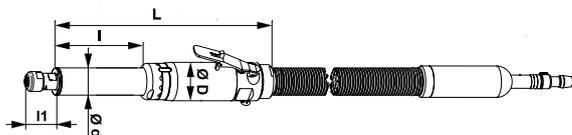
GDS 070 - 153 B X F I H



W = lange, schlanke Spindel
W1 = eine zusätzliche Verlängerung L = 200 mm
W2 = zwei zusätzliche Verlängerungen
W3 = drei zusätzliche Verlängerungen
W4 = vier zusätzliche Verlängerungen

TECHNISCHE DATEN - BASISAUSführung - 700 W - mit Drehzahlregler

Basisausführung - für den industriellen Dauereinsatz - für grobes und feines Schleifen z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau, in der Automobilindustrie und in weiteren Industriebereichen zum effizienten Bearbeiten von Kunststoffen und Metallen.



Hebelventil

Auch mit Drehventil lieferbar

Hebelventil					
Basisausführung B	Typ	GDS070-120BXI	GDS070-153BXI	GDS070-190BXI*	GDS070-230BXI
	Bestell-Nr.	6060606A	6060573A	6060587A	6060566A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	12 000	15 300	19 000	23 000
Max. Leistung	W	700	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,4/0,7	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Schlauchweite	mm	12	10	10	10
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	50	35	35	35
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16	16	16	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,5	1,5	1,5	1,7
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg			1,6	1,6	1,6
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Spindel-Ø d	mm	Ø33	Ø33	Ø33	Ø33
Spindel - Länge l	mm	111	111/128	111/128	111/128
Länge l1	mm	37	37	37	37
Abmessungen ØDxL	mm	Ø52x285	Ø47x267 Ø47x306	Ø47x267 Ø47x306	Ø47x267 Ø47x306
Anschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

* Schleifmaschinen für den Schwerlastbetrieb - siehe Seite 7

Drehventil					
Basisausführung B	Typ	GDS 070-120BYI	GDS 070-153BYI	GDS 070-190BYI	GDS 070-230BYI
	Bestell-Nr.	6060905A	6060888A	6060885A	6060886A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	12 000	15 300	19 000	23 000
Max. Leistung	W	700	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,4/0,7	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Schlauchweite	mm	12	10	10	10
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	50	35	35	35
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16	16	16	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,5	1,5	1,5	1,7
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg			1,6	1,6	1,6
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Spindel-Ø d	mm	Ø33	Ø33	Ø33	Ø33
Spindel - Länge l	mm	111	111/128	111/128	111/128
Länge l1	mm	37	37	37	37
Abmessungen ØDxL	mm	Ø52x334	Ø47x319 Ø47x333	Ø47x319 Ø47x333	Ø47x319 Ø47x333
Anschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

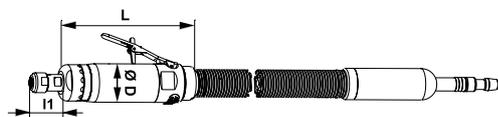
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Im Lieferumfang enthalten:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	315018
Einmaulschlüssel 17 mm	800405
Einmaulschlüssel 22 mm	800416

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange 3/16"	315088
Spannzange 1/4"	315074
Spannzange 5/16"	315090

TECHNISCHE DATEN - kurze ausführung - 700 W - mit Drehzahlregler

Kurze Ausführung - für grobes und feines Schleifen z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau, in der Automobilindustrie und in weiteren Industriebereichen zum effizienten Bearbeiten von Kunststoffen und Metallen. Wir bieten auch die Schleifmaschinen mit niedriger Drehzahl zum Einsatz mit Schleif- und Polierscheiben an.



Hebelventil



Auch mit Drehventil lieferbar

Hebelventil						
Kurze Ausführung S	Typ Bestell-Nr.	GDS 070-045SXI 6060608D	GDS 070-070SXI 6060608A	GDS 070-153SXI 6060574A	GDS 070-190SXI* 6060599A	GDS 070-230SXI 6060569A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	4 500 ¹⁾	7 000 ¹⁾	15 300	19 000	23 000
Max. Leistung	W	700	700	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,28/0,85	0,55/0,85	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Schlauchweite	mm	10	10	10	10	10
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	35	35	35	35	35
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16	16	16	16	16
Max. Ø der Schleifscheibe/Polierscheibe		100	75	-	-	-
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,15	1,15	1,2	1,2	1,2
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg						
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1
Abmessungen Ø DxL	mm	Ø47x218	Ø47x218	Ø47x159	Ø47x159	Ø47x159
Länge l1	mm	38	38	38	38	38
Luftanschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

* Schleifmaschinen für den Schwerlastbetrieb - siehe Seite 7

1) Schleifmaschinen mit niedriger Drehzahl zum Einsatz mit Schleifmop und Polierscheiben

Drehventil				
Kurze Ausführung S	Typ Bestell-Nr.	GDS 070-153SYI 6060881A	GDS 070-190SYI 6060882A	GDS 070-230SYI 6060883A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	15 300	19 000	23 000
Max. Leistung	W	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Schlauchweite	mm	10	10	10
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	35	35	35
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16	16	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,4	1,4	1,4
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg				
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1
Abmessungen Ø DxL	mm	Ø47x194	Ø47x194	Ø47x194
Länge l1	mm	38	38	38
Luftanschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

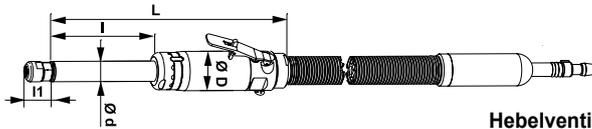
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Im Lieferumfang enthalten:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	315018
Einmaulschlüssel 17 mm	800405
Einmaulschlüssel 22 mm	800416

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange 3/16"	315088
Spannzange 1/4"	315074
Spannzange 5/16"	315090

TECHNISCHE DATEN - lange, schlanke ausführung - 700 W - mit Drehzahlregler

Lange, schlanke Ausführung - für grobes und feines Schleifen in schwer zugänglichen Stellen z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau, in der Automobilindustrie und in weiteren Industriebereichen zum effizienten Bearbeiten von Kunststoffen und Metallen.



Hebelventil



Auch mit Drehventil lieferbar

Hebelventil				
Lange, schlanke Ausführung V	Typ Bestell-Nr.	GDS 070-153VXI 6060595A	GDS 070-190VXI* 6060596A	GDS 070-230VXI 6060597A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	15 300	19 000	23 000
Max. Leistung	W	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Schlauchweite	mm	10	10	10
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	35	35	35
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16	16	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,5	1,5	1,5
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg				
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1
Spindel-Ø d	mm	Ø24	Ø24	Ø24
Spindel - Länge l	mm	128	128	128
Länge l1	mm	31	31	31
Abmessungen Ø DxL	mm	Ø47x306	Ø47x306	Ø47x306
Anschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

* Schleifmaschinen für den Schwerlastbetrieb - siehe Seite 7

Drehventil				
Lange, schlanke Ausführung V	Typ Bestell-Nr.	GDS 070-153VYI 6060884A	GDS 070-190VYI 6060879A	GDS 070-230VYI 6060880A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	15 300	19 000	23 000
Max. Leistung	W	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Schlauchweite	mm	10	10	10
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	35	35	35
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16	16	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,7	1,7	1,7
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg				
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1
Spindel-Ø d	mm	Ø24	Ø24	Ø24
Spindel - Länge l	mm	128	128	128
Länge l1	mm	31	31	31
Abmessungen Ø DxL	mm	Ø47x315	Ø47x315	Ø47x315
Anschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

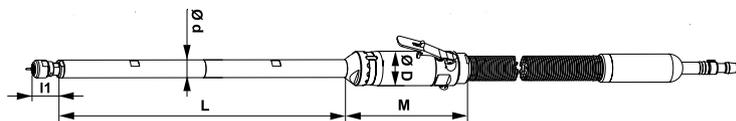
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Im Lieferumfang enthalten:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	315018
Einmaulschlüssel 19 mm	800408
Einmaulschlüssel 22 mm	800416

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange 3/16"	315088
Spannzange 1/4"	315074
Spannzange 5/16"	315090

TECHNISCHE DATEN - extra verlängerte ausführung - 700 W - mit Drehzahlregler

Extra verlängerte Ausführung - Die Schleifmaschinen mit verlängerter Spindel sind ideal für die Reinigung von Rohren und das Schleifen an schwer zugänglichen Stellen geeignet. Bei der Rohrbearbeitung bitte beachten: Schleifmaschinen nur mit Lamellenschleifkörpern oder Drahtbürsten bestücken. Der modulare Aufbau dieser Schleifmaschinenreihe ermöglicht durch die Wahl der zusätzlichen Verlängerungen die Spindel von 400 mm (Typ W.I) bis 1200 mm (Typ W4.1) zu verlängern. Die Länge der zusätzlichen Verlängerung ist 200 mm.



Hebelventil

Auch mit Drehventil lieferbar

		Hebelventil				
Extra verlängerte Ausführung W	Typ Bestell-Nr.	GDS 070-153WXI 6060581A	GDS 070-153W1XI 6060582A	GDS 070-153W2XI 6060583A	GDS 070-153W3XI 6060584A	GDS 070-153W4XI 6060585A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	15 300	15 300	15 300	15 300	15 300
Max. Leistung	W	700	700	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,28/0,7	0,28/0,7	0,28/0,7	0,28/0,7	0,28/0,7
Schlauchweite	mm	10	10	10	10	10
Max. Ø der Lamellenscheibe	mm	50	50	50	50	50
Max. Ø der Stahldrahtbürste	mm	50	50	50	50	50
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	2,1	2,6	3,1	3,6	4,1
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg						
Ø der Schleifmaschine	D mm	47	47	47	47	47
Länge der Schleifmaschine	M mm	189	189	189	189	189
Spindelverlängerung - Ø	d mm	24	24	24	24	24
Spindelverlängerung - Länge	L mm	406	606	806	1006	1206
Länge	l1 mm	34	34	34	34	34
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1
Luftanschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

		Drehventil
Extra verlängerte Ausführung W	Typ Bestell-Nr.	GDS 070-153WYI 6060891A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	15 300
Max. Leistung	W	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,28/0,7
Schlauchweite	mm	10
Max. Ø der Lamellenscheibe	mm	50
Max. Ø der Stahldrahtbürste	mm	50
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	2,3
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg		
Ø der Schleifmaschine	D mm	47
Länge der Schleifmaschine	M mm	197
Spindelverlängerung - Ø	d mm	24
Spindelverlängerung - Länge	L mm	406
Länge	l1 mm	34
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1
Luftanschluss		Stecktülle

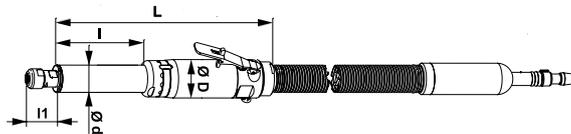
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Im Lieferumfang enthalten:	Bestellnummer
Spannzange Ø 6 mm	315018
Einmaulschlüssel 15 mm	800409
Einmaulschlüssel 22 mm	800416

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange 3/16"	315088
Spannzange 1/4"	315074
Spannzange 5/16"	315090

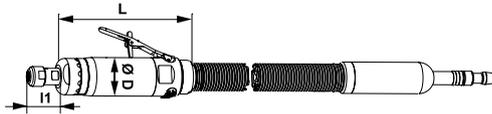
TECHNISCHE DATEN - für den schwerlastbetrieb - 700 W - mit Drehzahlregler

Die Schleifmaschinen finden ihren Einsatz vor allem im Schwerlastbetrieb (außerhalb höhere Lebensdauer der Lager). Im Angebot Basisausführung, kurze Ausführung, lange, schlanke Ausführung.

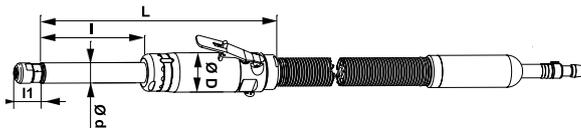


Lieferbare Ausführungen:

Basisausführung



Kurze Ausführung



Lange, schlanke Ausführung

		Basisausführung	Kurze Ausführung	Lange, schlanke Ausf.
Für Schwerlastbetrieb B...H Hebelventil	Typ	GDS 070-190BXIH	GDS 070-190SXIH	GDS 070-190VXIH
	Bestell-Nr.	6060989A	6060983A	6060984A
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	19 000	19 000	19 000
Max. Leistung	W	700	700	700
Luftverbrauch (im Leerlauf/belastet)	m ³ /min	0,35/0,7	0,35/0,7	0,35/0,7
Schlauchweite	mm	10	10	10
Max. Ø des Schleifkörpers	mm	35	35	35
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	16	16	16
Gewicht (ohne Schläuche)	kg	1,2	0,9	1,2
Gewicht-Luftanschluss 0,4 kg				
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2/1	2/1	2/1
Spindel-Ø d	mm	33	-	24
Spindellänge l	mm	126	-	128
Länge l1	mm	37	38	31
Abmessungen Ø DxL	mm	Ø47x306	Ø47x184	Ø47x308
Luftanschluss		Stecktülle	Stecktülle	Stecktülle

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Im Lieferumfang enthalten:	Bestellnummer		
Spannzange Ø 6 mm	315018	315018	315018
Einmaulschlüssel 17 mm	800405	800405	-
Einmaulschlüssel 19 mm	-	-	800408
Einmaulschlüssel 22 mm	800416	800416	800416

Optionales Zubehör:	Bestellnummer
Spannzange Ø 8 mm	315073
Spannzange Ø 9 mm	315089
Spannzange 3/16"	315088
Spannzange 1/4"	315074
Spannzange 5/16"	315090

In unserem Sortiment finden Sie auch stationäre Schleifmaschinen, die speziell für industrielle Anwendungen zum Einbau in Ihre Maschine entwickelt sind. Weitere Informationen finden Sie unter www.deprag.cz oder im Katalog Nr. DCZ 10165.

DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technische Änderungen vorbehalten